

# FAUSER AG

Your way. Our solution.

## JOBDISPO-Suite

- Auswertungen
- Vor- und Nachkalkulation
- Auftragsabwicklung von A - Z
- Kapazitäts- und Terminplanung

GESAMTPROSPEKT

**JOBDISPO**

ERP | MES | MDC | EAI

## Verdienen Sie Ihr Geld in der Fertigung

### JOBDISPO Software Suite

Der Einsatz der JOBDISPO Software-Suite mit modularen Bausteinen für die Auftragsabwicklung, Fertigungsfeinplanung, Betriebs- und Maschinendatenerfassung sowie zur Softwareintegration erschließt dem Unternehmen erfolgsbestimmende Faktoren wie Flexibilität, Schnelligkeit, Effizienz und Transparenz. Vom Kleinbetrieb bis zur Konzernabteilung sind die Module beliebig konfigurierbar.

### Weltweite Einsatzmöglichkeit

Sie haben mehrere Werke in verschiedenen Ländern? Die JOBDISPO Suite mit mehr als 1.000 Kunden in 25 Ländern unterstützt derzeit 23 Sprachen, ist mehrmandantenfähig und bietet eine Mehrwerkesteuerung an.



Software für  
Produktionsspezialisten



# Die modulare Software für Ihren nachhaltigen Geschäftserfolg

## Module flexibel kombinieren

Der einfache und modulare Aufbau der JOBDISPO Suite ermöglicht es Ihnen klein zu starten. Ein großer Vorteil liegt in der flexiblen Kombinierbarkeit der einzelnen JOBDISPO Module, wodurch Ihre Geschäfts- und Wertschöpfungsprozesse optimal unterstützt werden.

### JOBDISPO ERP (Enterprise Resource Planning)

Reibungsfreier Auftragsdurchlauf und hohe Termintreue für mittelständische Fertigungsbetriebe mit einfacher Benutzerführung.

### JOBDISPO MES (Manufacturing Execution System)

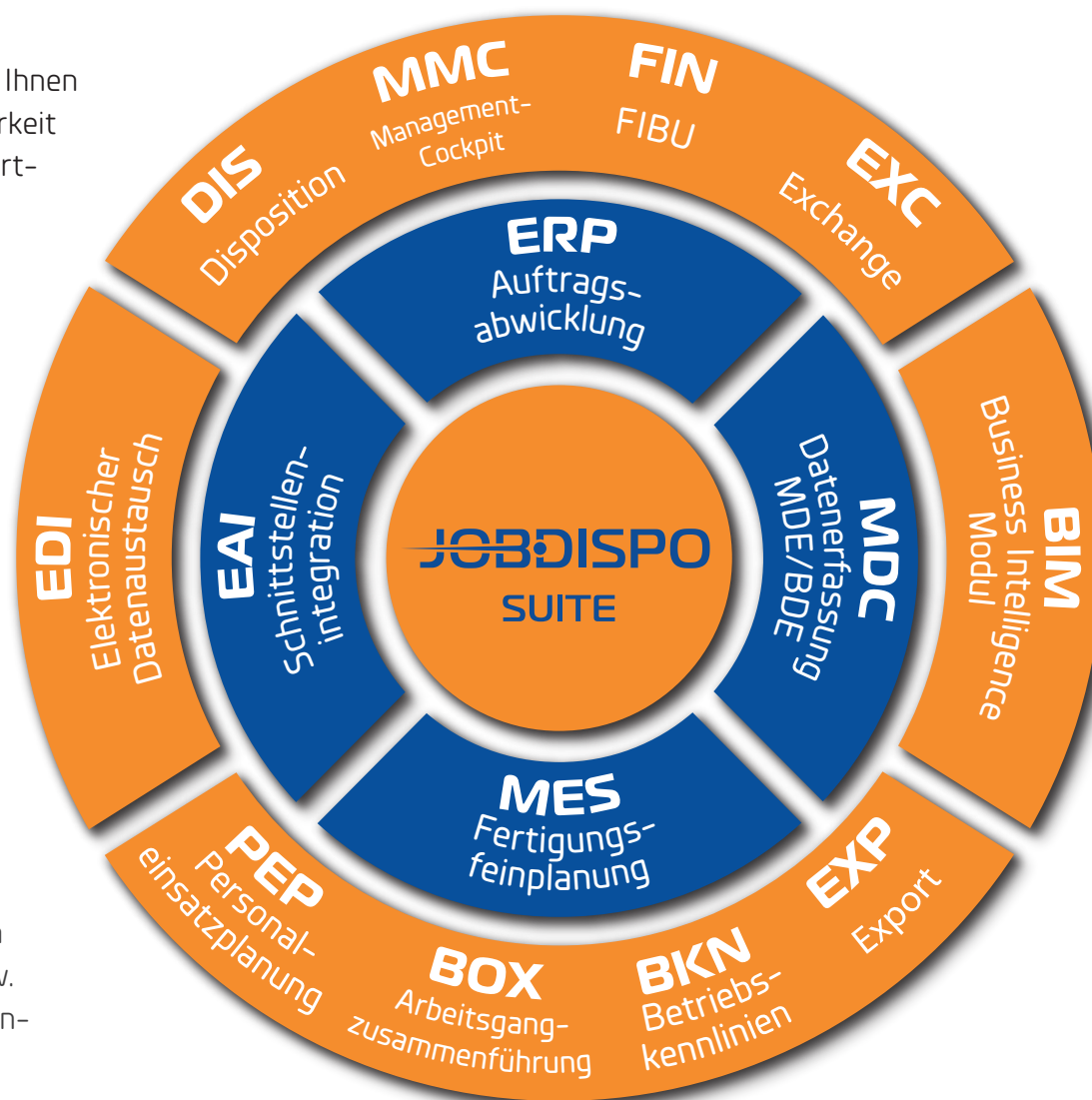
Das grafische Planungssystem dient zur Fertigungsplanung in Echtzeit. Es verwaltet Mehr- und Fehlstunden, optimiert die Fertigungsreihenfolge und leistet eine automatische Auftragsterminierung.

### JOBDISPO MDC (Machine Data Collection)

Die Betriebsdatenerfassung protokolliert die tatsächlich benötigten Arbeitszeiten an Maschinen- oder Montage-Arbeitsplätzen und liefert Auswertungen nach Aufträgen, Personen und Arbeitsplätzen.

### JOBDISPO EAI (Enterprise Application Integration)

Frei konfigurierbares Tool zur Integration in vorhandene EDV Strukturen wie ERP-Systeme, Zeiterfassung, Qualitätssicherung, CAD/CAM usw. Sowohl automatisierter Datenaustausch als auch kundenspezifisch anpassbar.



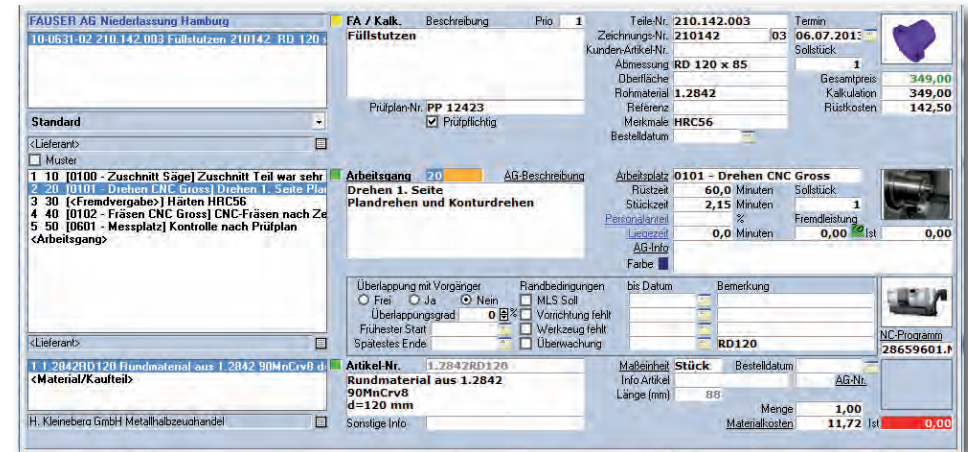
# Die optimale Lösung für eine kunden- und marktorientierte Auftragsabwicklung

## Ihre Aufträge. Unser ERP-System.

JOBDISPO ERP ist das einfach bedienbare ERP/PPS-System für mittelständische Fertigungsbetriebe mit bis zu 400 Mitarbeitern. Werkzeug- und Maschinenbauer, Komponentenfertiger und Zulieferer erzielen damit einen reibungsfreien Auftragsdurchlauf, hohe Termintreue und die kalkulierten Deckungsbeiträge.

Vergleich	Vorkalkulation	Nachkalkulation	Fertigungskosten	Fremdleistung
<b>Vergleich Vor-/Nachkalkulation</b>				
Sollstück	40	40		
Materialkosten	559,31	600,00	40,69	7,28
Material-Gemeinkosten	111,86	60,00	-51,86	-46,36
Sonstige Fremdleistung	0,00	0,00	0,00	0,00
Summe Materialkosten	671,17	660,00	-11,17	-1,66
Fertigungskosten	662,70	799,17	136,47	20,59
Gemeinkosten Fertigungskosten	132,54	0,00	-132,54	-100,00
Fremdleistung	200,00	0,00	-200,00	0,00
Gemeinkosten Fremdleistung	0,00	0,00	0,00	0,00
Enthaltene Rüstkosten	182,50	182,50	0,00	0,00
Summe Fertigungskosten	995,24	799,17	-196,07	-19,70
Fertigungs-sonderkosten	0,00	0,00	0,00	0,00
Herstellkosten	1.666,41	1.459,17	-207,25	-12,44
Gemeinkosten Herstellkosten	0,00	0,00	0,00	0,00
Vorrichtungskosten	150,00	0,00	-150,00	-100,00
Herstell- / Vorrichtungskosten	1.816,41	1.459,17	-357,25	-19,67
Summe Materialkosten Fertigungsaufträge	0,00	0,00	0,00	0,00
Summe Materialkosten FA Herstell- /	1.816,41	1.459,17	0,00	-19,67
Gemeinkosten Herstell- / Vorrichtungskosten	0,00	0,00	0,00	0,00
Verwaltungskosten	5,00	5,00	0,00	0,00
Vertriebs-sonderkosten	0,00	0,00	0,00	0,00
Selbstkosten	1.821,41	1.464,17	-357,25	-19,61
Kalkulatorischer Gewinn	91,07	219,63	128,55	141,16
Provision	0,00	0,00	0,00	0,00
Skonto	38,25	33,68	-4,57	-11,96
Kalkulierter Angebotspreis	1.950,73	1.717,47	-233,26	-11,96
Angebotspreis	1.610,00	1.600,00	-10,00	-0,62
Stückpreis	40,25	40,00	-0,25	-0,62
Stückpreis ohne Rüstkosten	35,69	35,44	-0,25	-0,70
Rüstkosten pro Stück	4,56	4,56	0,00	0,00
Deckungsbeitrag %	2,05	12,24	10,19	497,32
Deckungsbeitrag Wert	32,99	195,83	162,84	493,61
Maßeinheit	Stück	Stück		

Projekt-Kalkulation mit farblicher Anzeige der kritischen Kosten



Fertigungsauftrag mit Arbeitsplan

## Funktionen auf einen Blick

- Ein- oder mehrstufige Erzeugnisse
- Laufende Vor- und Nachkalkulation
- Chargenverwaltung
- Material mit/ohne Lagerbezug (z.B. Bestellmaterial bei Lohnfertigern)
- Bestellvorschlag Lager- oder Projektbezogen
- Wachsende Stücklisten (Werkzeugbau)
- Disposition und EDI Lieferabrufe
- Projektmanagement (z.B. Werkzeugbau)
- Materialverwaltung mit Berechnung des Querschnitts
- Verpackungsmodule für Versandvorschriften (z.B. VDA 4902)
- Plug-In-Technologie für kundenspezifische Anforderungen

# Für jede Branche die richtigen Werkzeuge

## Ihre Branche. Unsere Anpassungsmöglichkeiten.

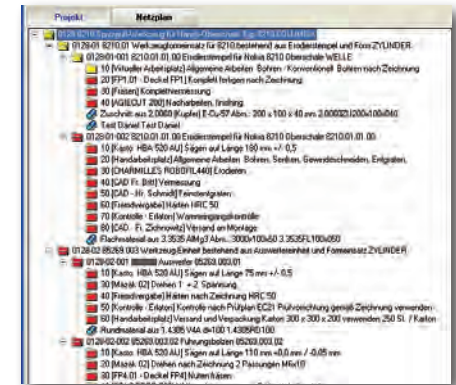
Jedes Geschäftsfeld braucht individuelle Funktionen. Wir passen sie an!

### Zulieferbetriebe

Aufträge und Belege können mit den Kunden automatisiert mittels EDI (Electronic Data Interchange) ausgetauscht werden. Ein komfortables Cockpit zeigt etwaige Unterdeckungen schon frühzeitig auf.

### Lohnfertiger

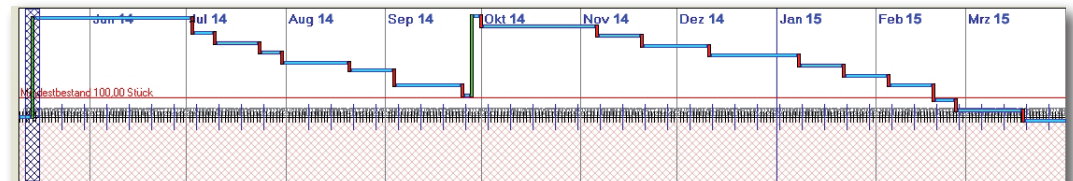
Die Materialien und Zukaufprodukte können ohne Anlage eines Artikels direkt im Fertigungsauftrag erfasst werden. Diese Artikel können dann durch den projektbezogenen Bestellvorschlag automatisiert bestellt werden.



Projektmanagement (z.B. Werkzeugbau)

### Werkzeug- /Formenbauer sowie Betriebsmittelbauer

Wachsende Stücklisten ermöglichen Änderungen auch während laufender Produktion. Auch hier können Materialien und Zukaufartikel direkt im Fertigungsauftrag erfasst werden ohne Anlage eines Artikels.



### Kunststoffspritzereien

Im Fertigungsauftrag können benutzte und unbenutzte Kavitäten sowie Anguss und Gewichte hinterlegt werden. Diese Angaben werden sowohl planerisch als auch kalkulatorisch berücksichtigt.

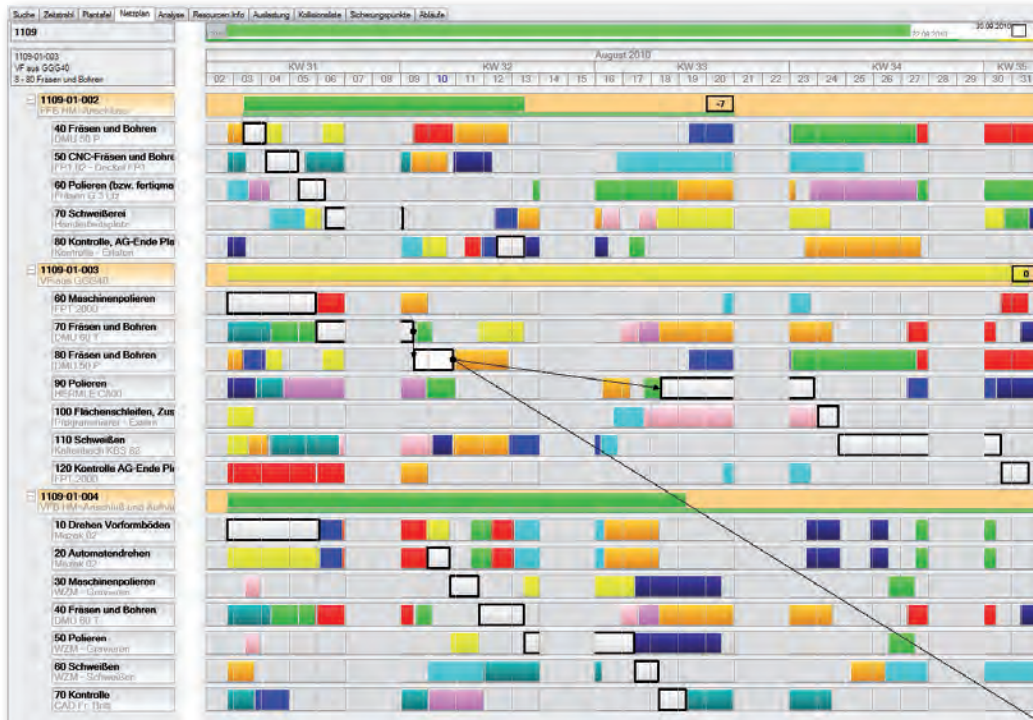
Disposition 4213506244														
Nr.	Typ	Nummer	Position	Sollmenge	Geliefert	Restmenge	Liefertermin	Berechnet Ende	Status	Kunde	Abweichung	Artikel-Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung
1	Lager	4213506244		0,00		0,00					-100,00			Projekt
2	Projekt	LG-0132		500,00		-500,00	11.05.2004		Passiv		400,00		4213506244	Achse
3	Lieferabruf	08-0279-01	1	25,00	0,00	25,00	30.06.2014			INA Wälzlager	375,00	4213506244		Testtei EDI
4	Lieferabruf	08-0279-01	2	50,00	0,00	50,00	30.06.2014			INA Wälzlager	325,00	4213506244		Testtei EDI
5	Lieferabruf	08-0279-01	3	50,00	0,00	50,00	07.07.2014			INA Wälzlager	275,00	4213506244		Testtei EDI
6	Lieferabruf	08-0279-01	4	50,00	0,00	50,00	21.07.2014			INA Wälzlager	225,00	4213506244		Testtei EDI
7	Lieferabruf	08-0279-01	5	50,00	0,00	50,00	28.07.2014			INA Wälzlager	175,00	4213506244		Testtei EDI
8	Lieferabruf	08-0279-01	6	40,00	0,00	40,00	18.08.2014			INA Wälzlager	135,00	4213506244		Testtei EDI
9	Lieferabruf	08-0279-01	7	75,00	0,00	75,00	01.09.2014			INA Wälzlager	60,00	4213506244		Testtei EDI
10	Lieferabruf	08-0279-01	8	50,00	0,00	50,00	22.09.2014			INA Wälzlager	10,00	4213506244		Testtei EDI
11	Projekt	LG-0137		400,00		-400,00	25.09.2014	24.04.2015	Passiv		410,00		4213506244	Achse
12	Lieferabruf	08-0279-01	9	50,00	0,00	50,00	28.09.2014			INA Wälzlager	360,00	4213506244		Testtei EDI
13	Lieferabruf	08-0279-01	10	50,00	0,00	50,00	03.11.2014			INA Wälzlager	310,00	4213506244		Testtei EDI
14	Lieferabruf	08-0279-01	11	50,00	0,00	50,00	17.11.2014			INA Wälzlager	260,00	4213506244		Testtei EDI
15	Lieferabruf	08-0279-01	12	50,00	0,00	50,00	08.12.2014			INA Wälzlager	210,00	4213506244		Testtei EDI
16	Lieferabruf	08-0279-01	13	50,00	0,00	50,00	05.01.2015			INA Wälzlager	160,00	4213506244		Testtei EDI
17	Lieferabruf	08-0279-01	14	50,00	0,00	50,00	19.01.2015			INA Wälzlager	110,00	4213506244		Testtei EDI
18	Lieferabruf	08-0279-01	15	50,00	0,00	50,00	02.02.2015			INA Wälzlager	60,00	4213506244		Testtei EDI
19	Lieferabruf	08-0279-01	16	75,00	0,00	75,00	16.02.2015			INA Wälzlager	-15,00	4213506244		Testtei EDI
20	Lieferabruf	08-0279-01	17	50,00	0,00	50,00	23.02.2015			INA Wälzlager	65,00	4213506244		Testtei EDI
21	Lieferabruf	08-0279-01	18	50,00	0,00	50,00	16.03.2015			INA Wälzlager	-115,00	4213506244		Testtei EDI
22	Lieferabruf	08-0279-01	19	50,00	0,00	50,00	30.03.2015			INA Wälzlager	165,00	4213506244		Testtei EDI

EDI Datenübernahme mit Disposition (z.B. Zulieferbranche)

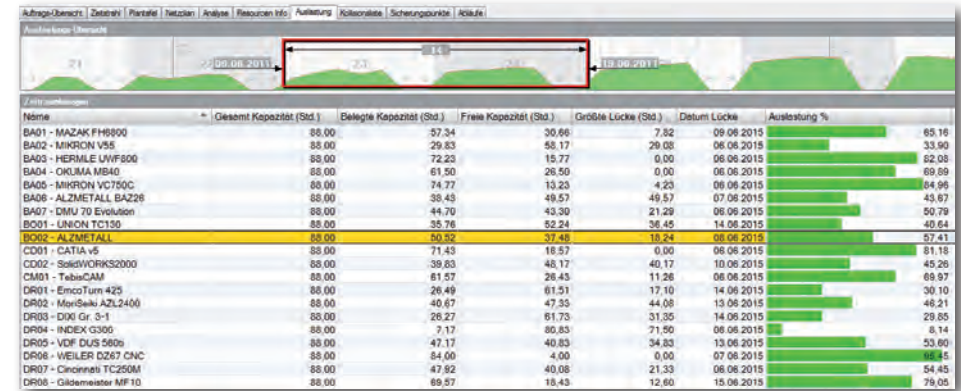
## Das optimale Modul für die Planung Ihrer Fertigungsaufträge

### Ihre Aufträge. Unsere Plantafel.

JOBDISPO MES ist das flexible Manufacturing Execution System für die Produktion. Die grafische Plantafel dient zur Fertigungsplanung der Maschinenbelegung in Echtzeit. Es verwaltet Mehr- und Fehlstunden, optimiert die Fertigungsreihenfolge und leistet eine automatische Auftragsterminierung. Das Planungstool ist allein oder integriert mit einem vorhandenen ERP/PPS-System einsetzbar.



Projektanzeige mit Abhängigkeiten



Kapazitätsauswertung

### Funktionen auf einen Blick

- Transparenz in der gesamten Wertschöpfung
- Frühzeitiges Erkennen von Problemen und dynamischen Engpässen
- Verschieben von Aufträgen und Arbeitsgängen per Drag and Drop
- Auswirkungen sofort analysierbar
- Frühwarnsystem
- Tiefgehende Abhängigkeiten (z.B. auch Auftragsübergreifend)
- Details zu grafischen Darstellungen über Info-Fenster
- Multiressourcenplanung z.B. Maschine und Personal optional möglich
- Über Workflows und Regelwerke anpassbar
- Erweiterungen wie MS-Project Export, Box-Planung, etc.
- Optional Personal-, Werkzeug- und Materialeinsatzplanung

# Optimale Unterstützung verschiedener Fertigungsmethoden

## Ihre Regeln. Unsere Funktionen.

Die Regeln für den Planungsablauf können per Workflow geändert werden. Damit können spezielle Kundenanforderungen abgedeckt werden.

### BOX-Planung

Hiermit können zusammenhängende Arbeitsschritte definiert werden. Diese Funktion unterstützt damit alle Fertigungsverfahren, in denen Arbeitsgänge von unterschiedlichen Kundenaufträgen zusammen bearbeitet werden.

Einsatzbereiche sind unter anderem:

- Taktung der Produktion
- Additive Verfahren (STL, etc.)
- Palettenmaschinen
- Blechverarbeitung (Tafeln)
- Öfen
- Klimakammern

### Personalplanung

Mit dem optionalen Modul PEP (Personaleinsatzplanung) kann der Personalbedarf anhand der aktuellen Auftrags-situation ermittelt werden.

### Multi-Ressourcen

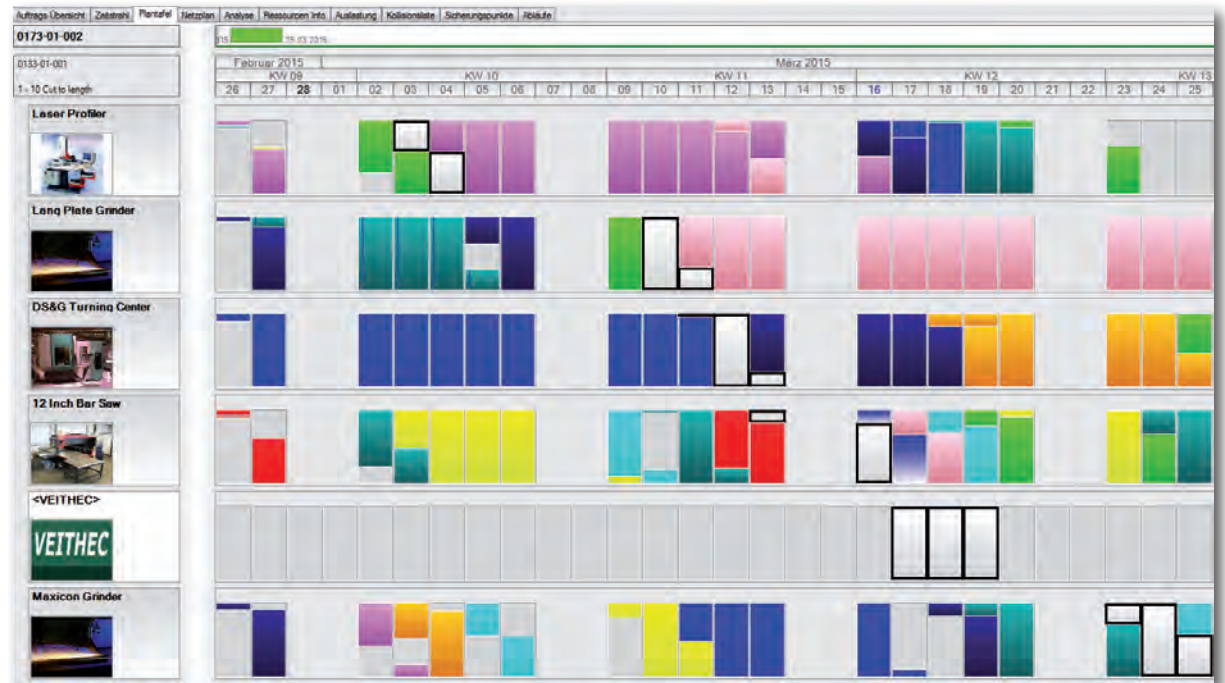
Optional können Werkzeuge oder Material verplant werden.

### Plug-In-Technologie

Kundenspezifische Masken, Auswertungen und Abläufe lassen sich über die Plug-In-Technologie des Systems verwirklichen.

### Große Datenmengen

Die Entwicklung von JOBDISPO MES wurde auf die Verrechnung großer Auftragsmengen ausgelegt.



Plantafel mit Auftragsdurchlauf

# Das optimale Informationssystem für Ihren Wertschöpfungsprozess

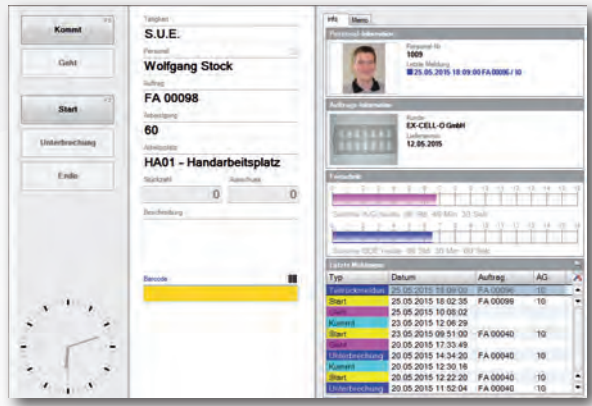
## Ihre Zahlen. Unsere Auswertungen.

JOBDISPO MDC erfasst die tatsächlich benötigten Arbeitszeiten an Maschinen oder Montagearbeitsplätzen und liefert Auswertungen nach Aufträgen, Personen und Arbeitsplätzen. Allein oder gemeinsam mit anderen Modulen sorgt JOBDISPO MDC für aussagekräftige Zahlen, die Ihre Produktivität absichern.

51 % - (8h)	HA03 - Versand	51 % - (8h)	Q02 - Messplatz								
<b>Auftrags-Nr.</b>	<b>Teile-Nr.</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Nr. Rest</b>	<b>Geplanter Start</b>	<b>Status</b>	<b>Auftrags-Nr.</b>	<b>Teile-Nr.</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Nr. Rest</b>	<b>Geplanter Start</b>	<b>Status</b>
FA 00022	BYD2-011.2	Achse nach Z	60 150	08.12.2014	T. Richter,	FA 00408	06-0000-00	Schieber Te	30 50	08.12.2014	L. Croft
FA 00100	NR-020-100	Hülse nach Z	40 20	09.12.2014	Nicht gestartet	FA 00165	94190	Planfräser N	40 150	08.12.2014	T. Richter
FA 00200	265894	Gelenkwelle	70 2	09.12.2014	Nicht gestartet	FA 00316	NRDR-0340-	Hülse nach Z	20 11	10.12.2014	Nicht gestartet
FA 00289	NR-020-100	Knopf nach Z	40 1	10.12.2014	Nicht gestartet	FA 00022	BYD2-011.2	Achse nach Z	70 350	10.12.2014	Nicht gestartet
FA 00081	4512-120.8	Hülse nach Z	40 350	11.12.2014	Nicht gestartet	FA 00262	4711-123	Bolzen	20 33	12.12.2014	Nicht gestartet
<b>51 % - (8h)</b>	<b>BO02 - ALZMETALL</b>	<b>27 % - (15h)</b>	<b>BA01 - MAZAK FH6800</b>								
<b>Auftrags-Nr.</b>	<b>Teile-Nr.</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Nr. Rest</b>	<b>Geplanter Start</b>	<b>Status</b>	<b>Auftrags-Nr.</b>	<b>Teile-Nr.</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Nr. Rest</b>	<b>Geplanter Start</b>	<b>Status</b>
FA 00521	C-Bügel		10 1	08.12.2014	Nicht gestartet	FA 00554-1		HST	20 1	08.12.2014	T. Richter
FA 00518	C-Bügel 005		10 1	09.12.2014	Nicht gestartet	FA 00089	230.01.815	Achse nach Z	50 150	08.12.2014	T. Richter
FA 00218	4711-0815	Krone nach Z	10 1	09.12.2014	Nicht gestartet	FA 00627-1		Stirnplatte	5 111	08.12.2014	T. Richter
FA 00066	012.42-300	Platte kompl	30 190	22.12.2014	Nicht gestartet	FA 00536-1	4800020525	Turning Part	20 300	08.12.2014	Nicht gestartet
FA 00278	234785	Fiansch	20 1	24.12.2014	Nicht gestartet	FA 00552-1	4213506304	Schlitzen ZB	60 1	16.12.2014	Nicht gestartet
<b>27 % - (15h)</b>	<b>SA01 - Kasto HBA 620 AU</b>	<b>26 % - (8h)</b>	<b>DR05 - VDF DUS 5600i</b>								
<b>Auftrags-Nr.</b>	<b>Teile-Nr.</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Nr. Rest</b>	<b>Geplanter Start</b>	<b>Status</b>	<b>Auftrags-Nr.</b>	<b>Teile-Nr.</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Nr. Rest</b>	<b>Geplanter Start</b>	<b>Status</b>
LA-51-01-41	223-1202B	Bügel nach Z	10 3000	08.12.2014	L. Croft	FA 00051	001.01.815	Excenter-Ach	20 350	08.12.2014	T. Richter
FA 00543-1		HST	10 1	18.12.2014	T. Richter	FA 00027	NI-002.02.	Welle nach Z	30 349	12.12.2014	T. Richter
FA 00611-1	08-0000-01	Buchse SEMS	10 40	18.12.2014	T. Richter	FA 00491	4836	Behälter	30 1	17.12.2014	Nicht gestartet
FA 00078	001.02.030	Fiansch komp	10 210	18.12.2014	T. Richter	FA 00193	12345	Zahnrad kpl.	30 200	17.12.2014	Nicht gestartet
FA 00543-1		Schutzrohr	100 1	18.12.2014	T. Richter	FA 00615	123456	Pointing Die	60 5	18.12.2014	Nicht gestartet
<b>27 % - (15h)</b>	<b>BA07 - DMU 70 Evolution</b>	<b>51 % - (8h)</b>	<b>BA02 - MIKRON HS14400</b>								
<b>Auftrags-Nr.</b>	<b>Teile-Nr.</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Nr. Rest</b>	<b>Geplanter Start</b>	<b>Status</b>	<b>Auftrags-Nr.</b>	<b>Teile-Nr.</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Nr. Rest</b>	<b>Geplanter Start</b>	<b>Status</b>
FA 00112	11.23-7338	Untersatz FS	20 1	08.12.2014	M. Fauser	FA 00067	012.42.300	Fiansch komp	20 400	11.12.2014	Nicht gestartet
FA 00074	4512-190-8	Rotor nach Z	30 140	08.12.2014	L. Croft	FA 00557-1		GF-Projekt	40 1	18.12.2014	Nicht gestartet
FA 00022	BYD2-011.2	Achse nach Z	45 1	08.12.2014	M. Fauser	FA 00616	4800020525	Turning Part	40 5	24.12.2014	Nicht gestartet
FA 00137	7286-1-040	Drehzapfen n	30 5500	08.12.2014	T. Richter	FA 00491	4836	Behälter	40 1	24.12.2014	Nicht gestartet
FA 00102	UMA.01.10.	Brenntell na	40 10	08.12.2014	L. Croft	FA 00553-1	11241180	Zufuhrineal	20 1	24.12.2014	Nicht gestartet

O. Schmidt	M. Fauser	M. Fauser	J. Holzappel	T. Zichnowitz
FA 00040	FA 00068	FA 00022	FA 00587-1	FA 00104
30 - 100 % Kon Futureline II	10 - Sägen auf SA03 - Kallenb	45 - Nacharbei BA07 - DMU 70	20 - Drehen DR02 - MoriSei	10 - Sägen auf SA02 - AMADA H
3 h : 50 m	2 h : 11 m	0 h : 5 m	3 h : 33 m	3 h : 6 m
		FA 00528-1	FA 00658-1	
		5 - Sägen S SA01 - Kasto	10 - Sägen SA01 - Kasto	
		3 h : 12 m	3 h : 2 m	

Fertigungsübersicht



Werkerinformation

## Funktionen auf einen Blick

- Arbeitsgangbezogene Statusmeldung
- Weitreichende Konfigurationsmöglichkeiten
- Melden per Maus, Tastatur, Touch-Oberfläche, Barcode, MDE, RFID
- Lauffähig auf PC/IPC oder Terminals (z.B. KABA)
- AG Status/Fortschritt für eine genaue Nachkalkulation und Feinplanung
- So wenige Eingaben wie möglich, so viel wie nötig
- Auftragszeit und Tätigkeiten erfassen per Start / Unterbrechung / Ende oder Stapel-Meldung (Teilrückmeldung / Fertigmeldung)
- Kommt / Geht Zeit-Erfassung von Mitarbeitern
- Optional MDE-Maschinendaten-Funktionalität
- Workflows und Plugins für hohe Flexibilität
- BDE Monitor für Korrektur und Auswertung



# Standardsoftware maximal anpassbar

## Ihre Anpassungen. Unsere Standardsoftware.

Wir verstehen uns als Unternehmen, welches mit unserem Produkt JOBDISPO individuell auf die Arbeitsprozesse unserer Kunden eingeht. Wir unterstützen dabei Abläufe des Kunden, die ihm einen Wettbewerbsvorteil gegenüber seinen Mitbewerbern sichert.

### Updates

Um sicher zu sein, dass Sie auch in Zukunft auf eine solide und verlässliche Unternehmenssoftware setzen können, stellt die FAUSER AG regelmäßig Updates zur Verfügung. Die stetige Veränderung der Anforderungen wie zum Beispiel neue Funktionalitäten, neue Betriebssystem-Versionen oder Änderungen gesetzlicher Vorschriften erfordern eine ständige Anpassung der Software. Dadurch bleibt das JOBDISPO System technologisch stets auf dem neuesten Stand.

### Offene Datenbankbeschreibung

Unsere offene und dokumentierte Standard-SQL-Datenbank (z.B. MS SQL Server, Oracle, MySQL) ermöglicht Ihnen, dass Sie jederzeit an Ihr Kapital, sprich Ihre Daten, gelangen und diese bei Bedarf auch selbst weiterverarbeiten und visualisieren können.

### Reporting

Die Verwendung von Standards im Bereich Reporting sichert Ihre Investition. Die Anpassung der Druckvorlagen kann auch vom Kunden erfolgen.

### Plug-In-Technologie

Durch die Trennung von Kernfunktionalität und kundenspezifischen Anpassungen ist eine Updatefähigkeit jederzeit gewährleistet. Die Plug-In-Technologie von JOBDISPO dient auch als systemübergreifende Schnittstelle um externe Daten in JOBDISPO zu integrieren.



Plug-In-Technologie für kundenspezifische Auswertungen

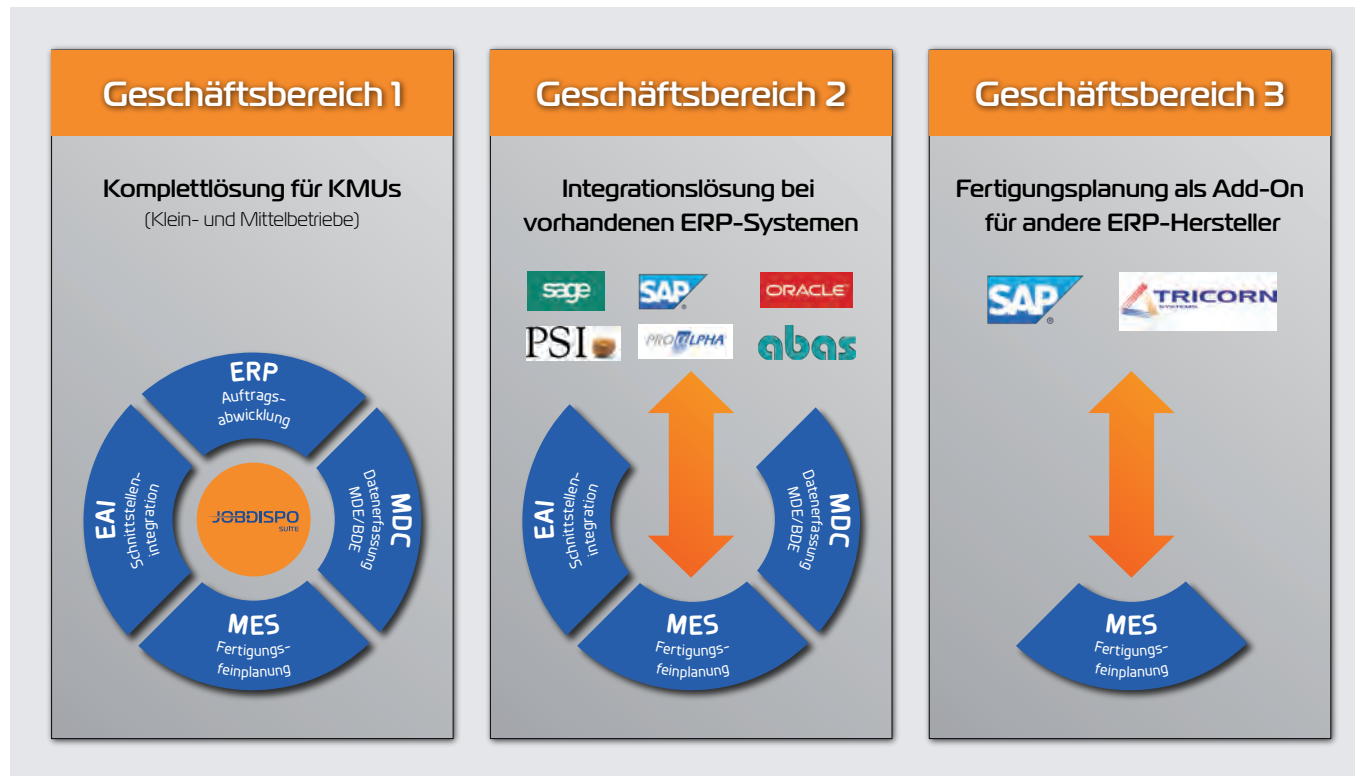


JOBDISPO live (Kundenbeispiel)

# Geschäftsbereiche und Partnerschaften

## Auf diesen Gebieten sind wir stark

- Für KMUs (Klein- und Mittelbetriebe) bieten wir eine komplette Lösung für alle Geschäftsprozesse.
- Bei Firmen mit vorhandenem ERP integrieren wir die Fertigungsplanung oder die Betriebsdatenerfassung über unsere EAI Lösung in Ihr vorhandenes System.
- Für ERP-Hersteller bieten wir eine direkte Integrationslösung.



## Internationale Firmennetzwerke

- Seit 2004 in der Manufacturing Alliance als Gründungsmitglied
- Seit 2005 SAP Business Solution Partner für Add-Ons im Fertigungsumfeld
- Seit 2007 Mitglied bei der MyOpenFactory EDI Plattform
- Seit 2014 Mitglied beim Machining Innovation Network (MIN)
- Mitarbeit bei verschiedenen Forschungsprojekten: Promotion(mobileProduktion), etc.

## Von Menschen - für Menschen

### Ihr Anliegen. Unsere Spezialisten.

Wir setzen qualifiziertes Personal in Entwicklung, Kundenbetreuung, Beratung, Verwaltung und Management ein. Für das Schulungspersonal wird eine laufende fachliche und pädagogische Fortbildung durchgeführt.

### Kundennähe

In jeder Geschäftsstelle ist der Vertrieb und die Kundenbetreuung in Ihrer Nähe.

### Entwicklung

Die gesamte Produktentwicklung befindet sich in der Zentrale in Gilching bei München.

### Schulungen

Die Schulungen können wahlweise bei Ihnen oder in unseren Schulungsräumen stattfinden.



# FAUSER AG

Your way. Our solution.



## **FAUSER AG - Zentrale München**

Talhofstraße 30  
D-82205 Gilching  
T. +49 (8105) 77 98 - 0  
F. +49 (8105) 77 98 - 77

## **Niederlassung - Süd/West Heilbronn**

Allee 14  
D-74072 Heilbronn  
T. +49 (8105) 77 987 - 0  
F. +49 (8105) 77 987 - 9

## **Geschäftsstelle - West Düsseldorf**

Heinrich-Hertz-Straße 44  
D-40699 Erkrath  
T. +49 (211) 20 99 15 - 0  
F. +49 (211) 20 99 15 - 15

## **Geschäftsstelle - Nord Hamburg**

Papenreya 51  
D-22453 Hamburg  
T. +49 (40) 23 85 429 - 0  
F. +49 (40) 23 85 429 - 99

[www.fauser.ag](http://www.fauser.ag)  
[anfrage@fauser.ag](mailto:anfrage@fauser.ag)



## **Internationale Ansprechpartner**

Für Anfragen und Informationen ausländischer Kunden und Partner steht Ihnen unsere Zentrale in Gilching gerne zur Verfügung.

**JOBDISPO**