

JobDISPO

Mit JobDISPO MDE die Realität der Maschinenlaufzeiten erfassen und bewerten

Durch den Einsatz von JobDISPO MDE erhöhen Sie schnell und einfach die Transparenz Ihrer Fertigung und erhalten in Echtzeit Zustandsinformationen über wichtige Maschinen oder sogar den gesamten Maschinenpark.



Aufgabenstellung

Mögliche Potentiale für eine Effizienzsteigerung und Kostenkontrolle, bezogen auf Maschinenlaufzeiten, sind derzeit in vielen Unternehmen noch ungenutzt.

Ein wesentlicher Grund hierfür ist, dass Echtzeit-Informationen über die Produktivität des Maschinenparks nicht zur Verfügung stehen. Mit Hilfe von JobDISPO MDE ist es möglich, Maschinenlaufzeiten verschiedenster Fertigungstechnologien in Echtzeit zu erfassen und zentral zu verwalten. Dadurch können Fertigungssituationen jederzeit und transparent dargestellt werden. Auf Basis dieser Transparenz können Fertigungskosten

bewertet, offene Potentiale erkannt und Verluste vermieden werden.

Die integrierte Lösung

JobDISPO MDE, als integriertes Modul der JobDISPO-Suite, liefert detaillierte Fertigungsinformationen ohne Umwege, sowohl für die Nutzenanalyse des Maschinenparks, als auch für die Feinplanung und die Nachkalkulation.

Mehrwert und Nutzen

Auf Basis dieser Durchgängigkeit ist JobDISPO MDE ein leistungsstarkes Werkzeug für:

- Produktivitätssteigerung durch die Erkennung von exakten Auslastungen
- Optimale Nachkalkulation

von Fertigungsaufträgen auf Basis der in Echtzeit erfassten Maschinenlaufzeiten

- Realistische Feinplanung durch die Transparenz der aktuellen Fertigungssituation

Lösungsansatz

Ziel der JobDISPO MDE Integration ist es, mit geringem Kostenaufwand, die aktuelle Fertigungssituation und kumulierte Kennzahlen den verantwortlichen Bereichen zur Verfügung zu stellen.

Die von der Maschine gemeldeten Produktions-, Stillstands- und Stückzahlinformationen werden über eine im Netzwerk eingebundene MDE I/O Box automatisch erfasst.

In direkter Kommunikati-

on mit der MDE I/O Box ermöglicht zusätzlich ein bedienerfreundlicher Meldungsdialog die Eingabe der Auftragseckdaten wie Start, Teilrückmeldung und Ende, sowie die detaillierte Begründung der Maschinenstillstände.

Alle erfassten Daten werden in JobDISPO zur Verfügung gestellt und stehen somit zentral für die Analyse, Planung und Nachkalkulation zur Verfügung.

Weitergehende Informationen erhalten Sie von Ihrem zuständigen Vertriebsmitarbeiter, Partner oder direkt:

FAUSER AG - Zentrale
 Tel: +49 / 8105 / 7798-0
 info@fauser.de