

# JobFEKO

## Einfach bedienbare Software für Fertigungs-Auftrags-Kontrolle bringt in der JobDISPO Softwarefamilie noch mehr Transparenz!

Die FAUSER AG mit Niederlassungen in München, Düsseldorf, Hamburg und Budapest entwickelt, vertreibt und betreut seit mehr als 12 Jahren Softwarelösungen für kleine und mittelständische Unternehmen. Mit dem Softwarepaket JobFEKO erhalten Sie aus der Zusammenarbeit mit dem JobDISPO Partner Firma OrgSoft Bernhard Maier eine interaktive Software zur Überwachung und Kontrolle der Fertigungsaufträge im JobDISPO ERP-System.

### Fertigung trifft Kontrolle

Mit JobFEKO haben Sie mit den einzelnen Modulen durch die interaktive Technik noch mehr Transparenz aus der Fertigung zum Entstehungszeitpunkt der jeweiligen BDE-Meldung.

- Ist-/Planzeit Abweichungen pro Arbeitsgang
- Fertigungszeitauswertung pro Arbeitsgang
- Fertigungs-Auftrags-Ergebnisauswertung
- Ist-/Planzeitkontrolle nach Arbeitsplatz
- Fertigungs-Auftrags-Übersicht

Diese Funktionen ermöglichen Ihnen die Anwendungen basierend auf dem JobDISPO Plug-In-System. Alle Informationen aus den JobFEKO Modulen erhalten Sie per Kippen der Bildschirmmaske im JobDISPO ERP-System.

### JobFEKO AGKO – Arbeitsgang-Kontrolle

Damit Sie in Zukunft Ihre Fertigungszeiten noch besser im Griff haben, prüft Ihnen das Modul AGKO automatisch mit der Fertigmeldung jeden Arbeitsgang auf eine Abweichung der Ist- zur Planzeit. Sie können einen freien Zeitraum eingeben und einen prozentualen Wert, der bei der Prüfung berücksichtigt werden soll. Per Mausklick können Sie dann den Fertigungsauftrag öffnen und Ihnen stehen alle Auswertungen, auch die Info welcher Mitarbeiter gemeldet hat zur Verfügung. Zusätzlich wird Ihnen eine neue Stückzeit ermittelt, die Sie z.B. im Mustereinzerteil als neue Planzeit verwenden können.

Flexible Filter- und Sortierfunktionen bieten die Möglichkeit für gezielte Auswertungen:

- Ist-/Planzeit Prüfung: alle aktiven Bauteile in der Fertigung (in Arbeit)
- Ist-/Planzeit Prüfung: für bereits gefertigte Bauteile
- Ist-/Planzeit Prüfung mit Sortierung z.B. nach Maschine (damit Arbeitsplatz bezogene Auswertung)
- Ist-/Planzeitkontrolle nach diversen Sortierfunktionen

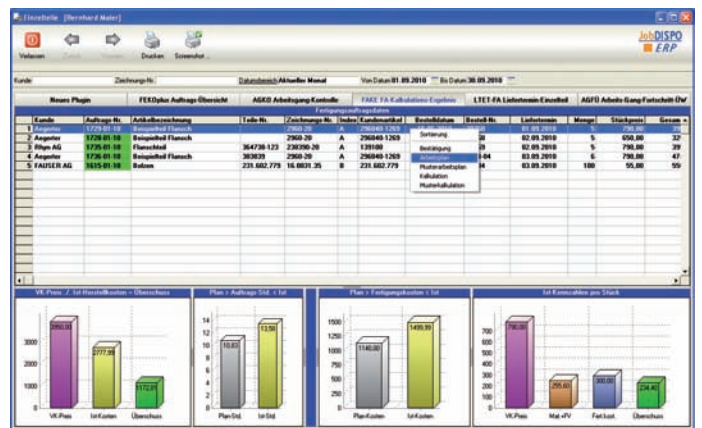
Per Kontextmenü öffnen Sie direkt, z.B. den Arbeitsplan, die Kalkulation, den Musterarbeitsplan, die Musterkalkulation und Sie kommen auch direkt zur Auftragsbestätigung und zum Kunden.

### JobFEKO FAKE – Fertigungs-Auftrags-Kalkulations-Ergebnis

Mit Erstellung des Lieferscheins erzeugt Ihnen das Modul FAKE eine schnelle Übersicht über das Ergebnis des Fertigungsauftrages. Auf einen Blick sehen Sie nebeneinander grafisch dargestellt den Erlös aus der Faktura, die Herstellkosten aus der Nachkalkulation und den daraus saldierten Überschuss. Auch die Plan-/Istzeit und die Plan-/Ist-Fertigungskosten sind sichtbar. Die Ergebnisse werden Ihnen bezogen auf ein Stück ebenfalls grafisch dargestellt. Die Auswertungen können Sie auf den Kunden und zusätzlich, z.B. auf Bauteile, begrenzen.



JobFEKO – AGKO Arbeits-Gang-Kontrolle



JobFEKO – FAKE Fertigungs-Auftrags-Kalkulations-Ergebnis

# JobFEKO

## Einfach bedienbare Software für Fertigungs-Auftrags-Kontrolle bringt in der JobDISPO Softwarefamilie noch mehr Transparenz!

### JobFEKO AGFÜ – Arbeitsgang-Fortschritts-Überwachung

Bei großen Stückzahlen mit Fertigungszeiten in mehreren Schichten und von verschiedenen Mitarbeitern, bietet Ihnen eine ständige Fortschritts-Überwachung nach jeder Teilerückmeldung, einen aktuellen Stand während der Bearbeitung des Auftrags. JobFEKO AGFÜ errechnet pro Fertigungsvorgang (Unterbrechungsmeldung mit Stückzahlangabe) aus der Istzeit, basierend auf der TE-Plan, die Sollstückzahl im Meldezeitraum, weist Abweichungen zur Iststückzahl aus und ermittelt eine TE-Ist aufgrund der tatsächlichen Iststückzahl. Sie können damit frühzeitig agieren, wenn z.B. die aktuelle Stückzahl der Meldung bzw. die Summe der aufgelaufenen Meldungen nicht den Planstückzahlen der tatsächlich verbrauchten Fertigungszeit entspricht.

Auftragsnummer	AG	AG-Bezeichnung	Menge	Status	Mitarbeiter	Ist Zeit (in SA)	Soll SA	Ist SA	IST-ZEIT
1	1729-01-10	Endstück	18	Materialprüfung R	Wasserrichtung	01.09.2010 06:53:29	300		
2	1729-01-10	Endstück	18	Materialprüfung R	Wasserrichtung	01.09.2010 07:04:16	300		
3	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 07:05:36	300	58	58
4	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 09:05:10	300	119	6,06
5	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 09:11:44	300	58	58
6	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 12:18:58	300	193	19,30
7	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 12:18:22	300	58	58
8	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 18:02:29	300	296	18,51
9	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 18:03:36	300	58	58
10	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 23:58:39	300	158	15,8
11	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 06:08:53	300	58	58
12	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 09:04:02	300	183	26,35
13	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 09:22:53	300	58	58
14	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 12:16:54	300	152	19,00
15	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 13:02:43	300	58	58
16	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 18:05:41	300	302	20,13
17	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 18:01:41	300	58	58
18	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 22:18:12	300	248	29,71
19	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	03.09.2010 08:05:13	300	58	58
20	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	03.09.2010 12:02:21	300	179	25,60

JobFEKO – Arbeitsgang-Fortschritts-Überwachung

### JobFEKO LTET/FA Liefertermin Einzelteil-Faktura

Schnell und einfach zeigt Ihnen das Modul "Liefertermin Einzelteil-Faktura" die noch zu liefernden Fertigungsaufträge in einem gewünschten Zeitraum an. Auf einen Blick erkennen Sie den Status des Auftrags und in der Zusatztable ist jeder Arbeitsgang mit seinem Status sichtbar. In Arbeitsgängen mit Fremdbearbeitung ist, falls zugewiesen, der Name des Fremdbearbeiters sichtbar. Zusätzlich ermittelt das Modul die aktuelle Anzahl Tage von heute bis zum Liefertermin je Bauteil.

### Das Ergebnis von JobFEKO – Interaktiv ist die neue Zeit

Durch die interaktive Arbeitsweise sind Sie während der Durchlaufzeit bei jedem Arbeitsgang sofort zum Entstehungszeitpunkt informiert und nicht erst wenn der gesamte Fertigungsauftrag mit allen

Auftragsnummer	AG	AG-Bezeichnung	Menge	Status	Mitarbeiter	Ist Zeit (in SA)	Soll SA	Ist SA	IST-ZEIT
1	1729-01-10	Endstück	18	Materialprüfung R	Wasserrichtung	01.09.2010 06:53:29	300		
2	1729-01-10	Endstück	18	Materialprüfung R	Wasserrichtung	01.09.2010 07:04:16	300		
3	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 07:05:36	300	58	58
4	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 09:05:10	300	119	6,06
5	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 09:11:44	300	58	58
6	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 12:18:58	300	193	19,30
7	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 12:18:22	300	58	58
8	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 18:02:29	300	296	18,51
9	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 18:03:36	300	58	58
10	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	01.09.2010 23:58:39	300	158	15,8
11	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 06:08:53	300	58	58
12	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 09:04:02	300	183	26,35
13	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 09:22:53	300	58	58
14	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 12:16:54	300	152	19,00
15	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 13:02:43	300	58	58
16	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 18:05:41	300	302	20,13
17	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 18:01:41	300	58	58
18	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	02.09.2010 22:18:12	300	248	29,71
19	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	03.09.2010 08:05:13	300	58	58
20	1729-01-10	Endstück	20	Drehen komplett nach Zeichnung	ERED Maschli AGZ 2400	03.09.2010 12:02:21	300	179	25,60

JobFEKO EILT/FA – Liefertermin Einzelteil-Faktura

Arbeitsgängen fertig ist. Sie agieren in der Gegenwart und nicht in der Vergangenheit. Aus der gezielten Auswertung konzentrieren Sie ihren Zeiteinsatz auf die Schwachstellen und auf die positiven Ereignisse und nutzen ihre persönliche Zeit effizienter. Sie haben noch mehr Zeit für Ihre Fertigung und Ihre Kunden.

Interaktiv, automatisch und kontinuierlich überprüfte Istzeiten sind die Grundlage.

- Noch bessere Ergebnisse pro Fertigungsauftrag
- Höhere Produktivität in der Fertigung
- Kontinuierliche Verbesserung der Prozesse bzw. Durchlaufzeiten
- Planzeiten in der Vorkalkulation von neuen, häufig auch ähnlichen Teilen
- Eine noch verlässlichere Fertigungsplanung

Mit JobFEKO ist ihre Fertigung in der Zeit

FAUSER AG

Gutenbergstraße 5 | D-82205 Gilching | T +49 8105 77980 | F + 49 8105 779877 | info@fauser-ag.com | www.jobdispo.com

OrgSoft Bernhard Maier

Bahnhofstraße 6 | D-89584 Ehingen | T +49 7391 754035 | F + 49 7391 755400 | info@orgsoft.de | www.orgsoft.de

# JobFEKOplus

## Einfach bedienbare Software für Fertigungs-Auftrags-Kontrolle bringt in der JobDISPO Softwarefamilie noch mehr Transparenz.

Die FAUSER AG mit Niederlassungen in München, Düsseldorf, Hamburg und Budapest entwickelt, vertreibt und betreut seit mehr als 12 Jahren Softwarelösungen für kleine und mittelständische Unternehmen. Mit dem Softwarepaket JobFEKO erhalten Sie aus der Zusammenarbeit mit dem JobDISPO Partner Firma OrgSoft Bernhard Maier eine interaktive Software zur Überwachung und Kontrolle der Fertigungsaufträge im JobDISPO ERP-System. JobFEKOplus ermöglicht Ihnen eine ganz besonders effiziente Übersicht bzw. Verwaltung der Fertigungsaufträge.

### Interaktive Auftragsübersicht

Mit JobFEKO haben Sie mit den einzelnen Modulen

- Arbeitsgang-Fortschritts-Überwachung,
- Arbeitsgang-Überwachung,
- Fertigungs-Auftrags-Kontrolle und
- Arbeitsplatz-Kontrolle

Funktionen zur interaktiven Kontrolle des jeweils aktuellen Standes des Arbeitsgangs, des Fertigungs-Auftrags und der Ergebnisse der einzelnen Arbeitsplätze.

JobFEKOplus gibt Ihnen in Kombination mit den vorgenannten Modulen eine effiziente Verwaltung der in der Fertigung aktiven Aufträge in einer Bildschirmmaske.

### JobFEKOplus Auftrags-Übersicht

Das JobFEKOplus Modul bietet Ihnen folgende Funktionen:

- Status der ersten 20 Arbeitsgänge des Einzelteils
- Farbdarstellung des Einzelteils zum Fertigungsstatus
- Liefertermin mit Ampel-Farben für Toleranzen
- Aufruf Fertigungsauftrag mit Doppelklick
- Kontextmenü für z.B. Fakturaposition-Lager-Muster-Kalkulation
- Filter/Sortiermöglichkeiten
- Anzeige bzw. Sprung in Lager-/Materialstamm
- Tacho für prozentualen Soll/Ist-Vergleich für Reststückzahl
- Tacho für Vergleich mit anderen Einzelteilen aus gleichem Muster
- Anzeige BDE-Meldungen

### ONE-Mask-Technology

In einer Maske haben Sie die in der Fertigung in Arbeit oder noch nicht begonnenen Aufträge bzw. Einzelteile im Griff. Interaktiv erkennen Sie mit einem Blick den Status des Einzelteils als auch der jeweiligen Arbeitsgänge:

- rot = noch nicht begonnen
- gelb = in Arbeit
- blau = unterbrochen
- grün = erledigt

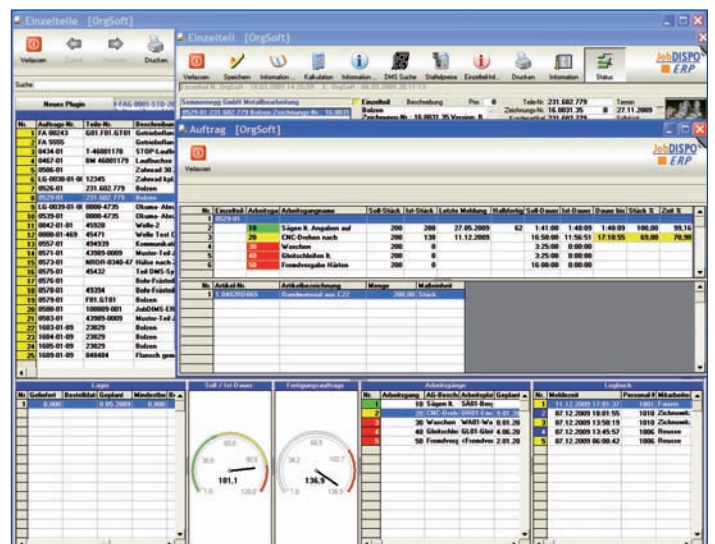
In der selben Bildschirmmaske sind die BDE-Meldungen des Einzelteils mit allen Einzelheiten sichtbar. Per Doppelklick kommen Sie über die Materialposition direkt ins Lager bzw. den Materialstammsatz.

### JobFEKOplus – Das Tacho-System

Interaktiv gibt Ihnen JobFEKOplus zum jeweils aktuellen Fertigungszustand Auskunft, wie Sie in der Zeit liegen, falls für den Arbeitsgang noch Restmengen zu fertigen sind. Zeigt die Tachonadel auf rot, ist der Arbeitsgang für die Reststückzahl nicht in der Zeit. Bei gelber Anzeige ist der Arbeitsgang noch in der Zeit. Während bei grün klar erkennbar ist, dass für die Reststückzahl ausreichend Zeit (eher Zeitguthaben) vorhanden ist. In den Berechnungen wird die zur aktuellen Rückmeldung verbrauchte Istzeit und -menge berücksichtigt.



JobFEKOplus – Auftrags- und Arbeitsgangstatus auf einen Blick



JobFEKOplus – alle Informationen zum Fertigungsauftrag per Doppelklick

# JobFEKOplus

## Einfach bedienbare Software für Fertigungs-Auftrags-Kontrolle bringt in der JobDISPO Softwarefamilie noch mehr Transparenz.

### JobFEKOplus – Das Tachosystem

Im zweiten Modul des Tacho-Systems ermittelt JobFEKOplus die Abweichung des aktuellen Einzelteils zu allen bisher gefertigten Teilen aus dem gleichen Musterteil. Sie erkennen damit also auf einen Blick wie das aktuelle Fertigungsergebnis zum Durchschnitt der bisher gefertigten Teile des gleichen Musters liegt.

### Warum JobFEKOplus?

Die FAUSER AG und OrgSoft möchten, dass JobDISPO Kunden dauerhaft vorne sind und dass Sie ihre Fertigung und die Zeiten im Griff haben. JobFEKOplus ermöglicht Ihnen:

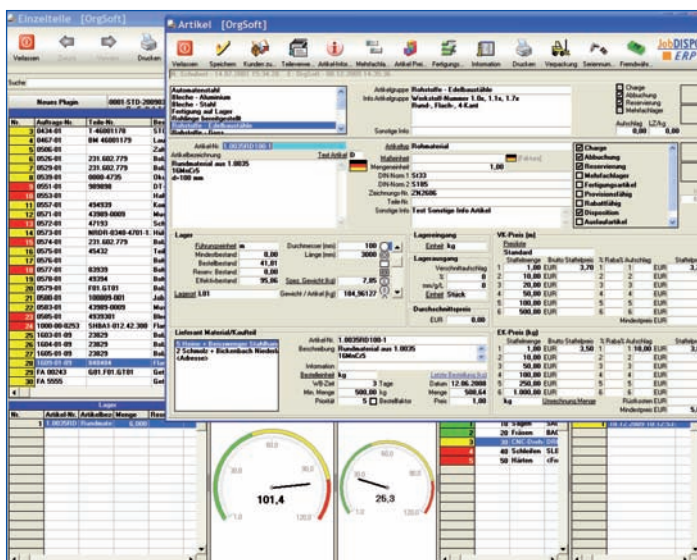
- Interaktive Transparenz über den aktuellen Stand aller Arbeitsgänge in einer Bildschirmmaske.
- Alle BDE-Meldungen sind direkt und sofort sichtbar.
- Sofort erkennbar, wenn im Verlauf des Arbeitsgangs noch eine Restmenge zu fertigen ist.
- Per Mausklick sind Sie sofort in allen zum Fertigungsauftrag relevanten Modulen (Auftragsbestätigung-Kalkulation-Mustereinzelteil-Lager/Materialstamm etc.).
- Mit dem Tachosystem erhalten Sie ein Vorwarn- und Auswertungssystem, um entsprechende Massnahmen zur Verbesserung zu veranlassen.

### Der Nutzen für Sie

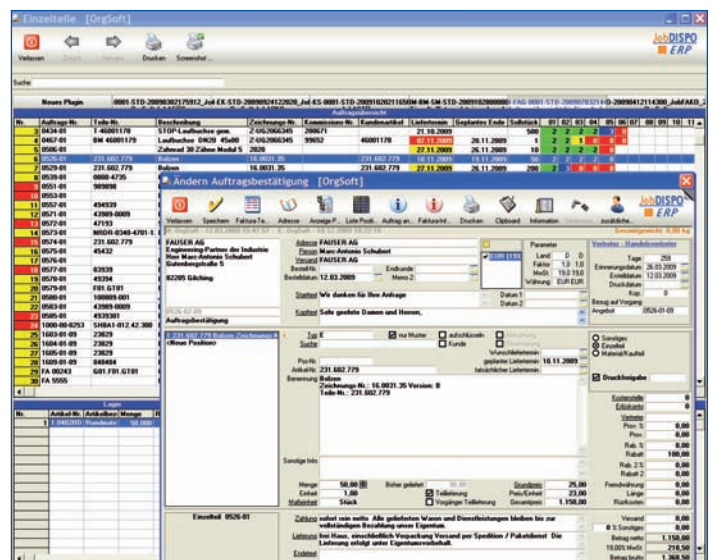
Die JobFEKOplus-Module bringen Ihnen:

- Aktuelle Transparenz in Ihre Fertigung über eine einzige Bildschirmmaske.
  - Der Stand jedes Fertigungsauftrages und die Lage des jeweiligen Arbeitsgangs ist sofort auf den ersten Blick erkennbar.
  - Eine effiziente Technik zur Überwachung des Auftrags- und Arbeitsgangstatus.
- Und:
- mit JobFEKO gewinnen Sie persönliche Zeit, die Sie für eine noch bessere Betreuung Ihrer Kunden in der Zukunft einsetzen können. Sie werden näher an Ihren Kunden sein als Ihr Wettbewerb.

**JobFEKOplus ... und Sie haben in Zukunft Ihre Fertigung noch besser im Griff!**



JobFEKOplus – Materialinformationen über Kontextmenü



JobFEKOplus – Faktura-Auftragsinformation über Kontextmenü

**FAUSER AG**

Gutenbergstraße 5 | D-82205 Gilching | T +49 8105 77980 | F + 49 8105 779877 | info@fauser-ag.com | www.jobdispo.com

**OrgSoft Bernhard Maier**

Bahnhofstraße 6 | D-89584 Ehingen | T +49 7391 754035 | F + 49 7391 755400 | info@orgsoft.de | www.orgsoft.de

# JobFEKOspecial

## Einfach bedienbare Software zur Fertigungs-Auftrags-Information bringt in der JobDISPO Softwarefamilie digitale Transparenz!

Die FAUSER AG mit Niederlassungen in München, Düsseldorf, Hamburg und Budapest entwickelt, vertreibt und betreut seit mehr als 12 Jahren Softwarelösungen für kleine und mittelständische Unternehmen. Mit dem Softwarepaket JobFEKOspecial erhalten Sie aus der Zusammenarbeit mit dem JobDISPO Partner Firma OrgSoft Bernhard Maier eine interaktive Software für digitale Transparenz auf Ebene der Arbeitsplatzgruppen oder einzelner Arbeitsplätze im JobDISPO ERP-System.

### JobTODO JobListe

Mit JobFEKOspecial haben Sie mit dem Basismodul JobTODO ein Arbeitsplatz- bzw. Arbeitsplatzgruppen bezogenes interaktives Informationssystem zur Anzeige der anstehenden Arbeitsgänge. Mit Anwahl des Arbeitsplatzes/der Arbeitsplatzgruppe werden dem Fertigungsmitarbeiter alle für den Arbeitsplatz/die Arbeitsplatzgruppe adressierten Arbeitsgänge angezeigt. Die JobListe kann mit einer flexiblen Datumsauswahl definiert werden (aktueller Tag, Woche oder freies Datum). Innerhalb der Tabelle können Zeitangaben für Rüsten, Fertigung sowie Mengenangaben und Endetermin ausgewiesen werden.

### Interaktiver BDE-Status

In einer zusätzlichen Tabelle sieht der Werker alle weiteren Arbeitsgänge des ausgewählten Arbeitsganges vom Fertigungsauftrag. Diese Arbeitsgänge werden kontinuierlich über die BDE-Meldungen aktualisiert.

Der Mitarbeiter in der Fertigung erkennt damit auf einen Blick:

- Wer Vorgänger ist.
- Den Status des Vorgänger-Arbeitsgangs (z.B. bei Überlappung)
- Wer Nachfolger des Arbeitsgangs ist und wann dieser starten muss.
- Den Status des Arbeitsgangs (z.B. bei Überlappung).

### Optional: Interaktiver JobDMS Verbund und JobDISPO webBDE/PZE

Mit Einsatz des Moduls JobDMS BDE-Verbund erhält der Mitarbeiter bei Anwahl des Arbeitsgangs in der JobListe einen visuellen Hinweis, dass für den Arbeitsgang im JobDMS System, Objekte/Dokumente archiviert sind. Per Klick kann er direkt in den im JobDMS-System für den Arbeitsgang erzeugten Ordner springen und die archivierten Files öffnen. Das ebenfalls optionale Modul JobFEKOWebBDE ermöglicht direkt aus der JobListe durch Angabe der Person und der Art der Buchung, sowohl BDE-Meldungen als auch PZE-Meldungen zu erzeugen. Für diese Meldungen ist kein Barcodesystem erforderlich.

### JobFEKOspecial oder „Fertigung trifft digital“

Mit Einsatz des JobFEKOspecial Systems ermöglichen Sie eine papierlose (mindestens papierarme) Fertigungsorganisation. Durch die interaktiven Funktionen schaffen Sie auf Fertigungsebene eine höhere Transparenz. Aktuell zum Entstehungszeitpunkt sind die Arbeitsgänge über den BDE-Status (Farbanzeige rot-gelb-blau-grün) für den Werker sichtbar. Die JobListe ermöglicht einen Überblick der anstehenden Fertigungsaufträge und bringt volle Transparenz, da pro Auftrag alle anderen Arbeitsgänge und deren Status sichtbar sind. Die höhere Transparenz ermöglicht außerdem mehr Flexibilität in der Reihenfolge der Erledigung der Aufträge.

Arbeitsgang	Arbeitsplatz	Arbeitsgang	Arbeitsgang	Arbeitsgang	Arbeitsgang	Arbeitsgang	Arbeitsgang	Arbeitsgang	Arbeitsgang
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

JobFEKOspecial – JobListe mit interaktivem Arbeitsgangstatus

JobDISPO eMDC FAUSER AG

Person: Erich Kestner

Auftrags-Nr.: 1005-1-01-01

Zeichnung-Nr.: 2000000000

Fertigungsauftrag mit Arbeitsgang: 0

Arbeitsgang: 20 Schrit drehen gem. Zeichnung

Arbeitsplatz: 0002 - Traub 40LX

Arbeitszeit: 00:00

Barcode: [ ]

Buttons: (F1) Start, (F2) BDE, (F3) PZE, (F4) Reset

Status: Gestartet, Nicht gestartet, Beendet, Unterbrochen

JobFEKOspecial – Optional DMS-Verbund, BDE-/PZE-Verbund

## FAUSER AG

Gutenbergstraße 5 | D-82205 Gilching | T +49 8105 77980 | F +49 8105 779877 | info@fauser-ag.com | www.jobdispo.com

## OrgSoft Bernhard Maier

Bahnhofstraße 6 | D-89584 Ehingen | T +49 7391 754035 | F +49 7391 755400 | info@orgsoft.de | www.orgsoft.de